

Robert Heikau
Handelsgesellschaft mbH
z.Hd. Herrn Heikau
Neusserstr. 702
50737 Köln/Weidenpesch

TL-Produktdaten
PP649060 1 Stand 16.11.2007

Seite 1 von 4

Material
F6494002 skai Bootskunstleder Nautic

Produktbeschreibung/Eigenschaften

Erfüllt die Brandschutznormen:

EN 1021-1+2
IMO FTPC Teil 8,
BS5852 IS-0 + 1

- easy to clean
- UV-beständig
- salzwasserbeständig
- ölbeständig
- schwer entflammbar
- lange Lebensdauer
- chlorwasserbeständig
- abriebsfest
- desinfektionsmittelbeständig
- äußerst bewitterungsstabil durch
neuartige Oberflächenstruktur "nanoprofile"

Materialzusammensetzung:

ca. 2% Nano-Hightech-Compound
ca.88% PVC-Compound
ca. 10% PES-Gewirke
Gewicht:860 +/-60gr./m2
Dicke: 1,0-1,7mm(abhängig von Prägung)

TL-Produktdaten
PP649060 1 Stand 16.11.2007

Material
F6494002 skai Bootskunstleder Nautic Seite 2

Spezifikation

Merkmale Methode	ME	Untere Grenze	Sollwert	Obere Grenze
"D" Entzündbarkeit, Zigarette DIN EN 1021 Teil 1 (Player's Navycut)			i.O.	
"D" Entzündbarkeit, Zigarette DIN EN 1021 Teil 1 (Player's Navycut)			i.O.	
"D" Entzündbarkeit, Gasflamme DIN EN 1021 Teil 2			i.O.	
"D" Entzündbarkeit, Gasflamme DIN EN 1021 Teil 2			i.O.	
Trennkraft [Beschichtung:Träger] DIN 53357, Verfahren A	N/5cm	25,000		
Flächengewicht, gesamt DIN/EN/ISO 2285-2	g/m ²	780,000	860,000	940,000
Dicke, gesamt i.A.DIN/EN/ISO2286-3[30mm/4.8-5.2kPa]	mm	1,000	1,350	1,700
Hochst zugkra f t (Fmax) DIN 53354	N	300,000		
Höchstzugkraft (Fmax) DIN 53354	Q N	250,000		
Höchstzugkraftdehnung DIN 53354		75,000		

**TL-Produktdaten
PP649060 1 Stand 16.11.2007**

**Material
F6494002 skai Bootskunstleder Nautic**

Seite 3

Merkm Methode	ME	Untere Grenze	Sollwert	Obere Grenze
Höchstzugkraftdehnung DIN 53354	Q %	150,000		
Weiterreißfestigkeit DIN 53356, Verfahren A	L N	25,000		
Weiterreißfestigkeit DIN 53356, Verfahren A	Q N	20,000		
Reibechtheit DIN/EN/ISO105-X 12	[Trocken] GM-StU	4,500		
Farbe Oberfl. DIN/EN/ISO105-X 12	[Trocken] GM-StU	4,500		
Reibechtheit DIN/EN/ISO105-X 12	[Nass] GM-StU	4,000		
Farbe Oberfl. DIN/EN/ISO105-X 12	[Nass] GM-StU	4,000		
Lichtechtheit DIN/EN/ISO 105-B02	Stufe	7,000		
Verschleißfestigkeit(Martindale) trocken DIN/EN/ISO12947-2 51.200Touren			i.o.	
Verschleißfestigkeit(Martindale) nass DIN/EN/ISO12947-2 25.600Touren			i.o.	

Verarbeitungs-/Lagerungsempfehlungen

Problemlose Verarbeitung nach allen in der Polsterindustrie üblichen Verfahren (Nähen, Heften, Kleben, Nageln, HF-Schweißen).
Keine Lösungsmittelkleber verwenden!

Pflegehinweise

Säubern Sie skai einfach mit warmen Wasser und einem feuchten Tuch.
Besonders empfehlenswert ist hierzu


TL-Produktdaten
PP649060 1 Stand 16.11.2007

Material
F6494002 skai Bootskunstleder Nautic

Seite 4

die Verwendung eines handelsüblichen
Mikrofaser-Tuches.
Stärkere Verschmutzungen werden einfach
unter Zugabe eines milden Reinigungsmittels
entfernt. Um zu vermeiden, dass Flecken
in das Material eindringen, sollten
diese sofort entfernt werden.

Starke Flecken können mit Alkohol oder
Waschbenzin entfernt werden.
Es darf nicht mit starken ketonhaltigen
Reinigungsmitteln gereinigt werden,
z.B. Nagellackentferner.

06.05.2008 /  (Entwicklung)

06.05.2008 /  (Qualitätsmanagement)