

Schaumpolsterklebstoff

456.20/24

Anwendungsbeispiele: Zum Kleben von Schaumstoffen, auch Formschaum und Polsterwatte untereinander sowie auf Holz, Hartfaser und Spanplatten, Pappe, Gummihaar und andere Polsterwerkstoffe. Auch für Styropor einsetzbar.

Basis: Styrol Butadien-Styrol-Kautschuk (SBS)

Eigenschaften/Verarbeitungshinweise: Gut spritzbar, gute Anfangshaftung, praktisch keine Nachklebrigkeit, gute Wärmebeständigkeit.
Beidseitiger Spritzauftrag.

Verarbeitung mit Becherpistole sowie aus Druckbehälter oder mit Fasspumpe entweder direkt oder über Ringleitung. Druckbehälter, Pumpe und Rohrleitungen dürfen nicht aus verzinkten Metallen oder Zinklegierungen bestehen. Das Metall wird angegriffen und der Klebstoff wird unbrauchbar.

Materialdruck [bar]:	0,5 – 3
Spritzdruck [bar]:	4 – 6
Düse Ø [mm]:	1 – 1,5
Offene Zeit [min]:	0,5 – 15

Getestet nach Jowat-Prüfbedingungen.

Technische Daten:	Viskosität [mPas]:	ca. 220 (Höppler)
	Festkörper Jowat Methode [%]:	ca. 38
	(Einwaage 2 g/90 °C/120 min)	
	* Festkörper nach DIN EN 827 [%]:	ca. 38
	(Einwaage 1 g/105 °C/120 min)	
	Dichte [g/cm ³]:	ca. 0,81
Aussehen	Endziffer 0 = farblos Endziffer 4 = rot	

* Keine Freigabespezifikation.

Reinigung: Jowat®-Reiniger 403.40

Lagerung: In gut verschlossenen Gebinden trocken und kühl (15 – 25 °C) ab Auslieferung 6 Monate lagerfähig.

Verpackung: Gebinde und Packungseinheiten auf Anfrage.

Anmerkung: Weitere Hinweise zum Umgang, Transport und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Unsere Angaben in diesem Datenblatt stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne noch eine Zusicherung von Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben und auch aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden.

05/10 Alle Angaben sind Eigenschaften, die Durchschnittswerte darstellen. Unsere Technischen Datenblätter werden laufend aktualisiert und dem Stand der Technik angepasst. Diese Ausgabe ersetzt alle früheren Ausgaben und ist gültig zum Zeitpunkt der Erstellung.
Bitte beachten Sie die letzte Seite.

Jowat 
Klebstoffe

Hinweise in eigener Sache

Das Kleben gewinnt als eine der rationellsten Verbindungstechniken ständig an Bedeutung und erobert sich neue Anwendungsgebiete. Gleichzeitig nimmt die Zahl der Werkstoffe, die es zu verbinden gilt, in einem rasanten Tempo zu. Neue Verfahren und Geräte zur Verarbeitung der Klebstoffe werden entwickelt.

Diesem ständigen Wandel trägt Jowat durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit Rechnung. Ein qualifiziertes Team von Chemikern und Ingenieuren arbeitet innovativ daran, dass Sie als Kunde optimal beraten werden und den für Ihre Anwendung geeigneten Klebstoff erhalten.

Unsere Angaben stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind insofern unverbindlich. Bitte erkundigen Sie sich in jedem Fall bei unserer anwendungstechnischen Abteilung nach dem aktuellen technischen Stand des Produktes und fordern Sie das aktuellste Datenblatt an. Ein Einsatz ohne diese Vorsichtsmaßnahme fällt in Ihren Risikobereich.

Eine Prüfung der von uns hergestellten Klebstoffe auf ihre Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall durch den Anwender selbst ist daher unerlässlich. Das gilt sowohl bei der erstmaligen Bemusterung eines Produktes wie auch bei Änderungen in einer laufenden Produktion.

Neukunden weisen wir daher auf die Notwendigkeit hin, die von uns vorgestellten Klebstoffe an Originalteilen unter Betriebsbedingungen auf ihre Einsatzmöglichkeit zu prüfen. Hergestellte Klebungen müssen anschließend den tatsächlich auftretenden Bedingungen ausgesetzt und beurteilt werden. Diese Prüfung ist unerlässlich.

Kunden, die in einer laufenden Produktion Veränderungen vornehmen, bitten wir, uns darüber in Kenntnis zu setzen. Das ist gleichermaßen bei der Änderung von Maschinenparametern wie bei einem Wechsel der zu klebenden Substrate nötig. Nur dann ist Jowat in der Lage, dem aktuellen Wissensstand entsprechende Kenntnisse an den Klebstoffverarbeiter weiterzugeben.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden.