

Robert Heikaus  
Handelsgesellschaft mbH  
z.Hd. Herrn Heikaus  
Neusserstr. 702  
50737 Köln/Weidenpesch

**TL-Produktdaten**  
**PP641040 1 Stand 10.08.2007**

Seite 1 von 4

Material  
F6410779 skai India

**Produktbeschreibung/Eigenschaften**

Erfüllt die Brandschutznormen:  
NF-P 503 Klasse M2, EN 1021-1 +2,  
DIN 53438/DIN 4102 B2

Lange Haltbarkeit  
Besonders Pflegeleicht  
Angenehm weich  
Guter Griff  
Dehnfähig  
Abriebsfest  
Reiß- und Weiterreißfest  
Urin- und Blutbeständig  
Desinfektionsmittelbeständig

PES/BW-Gewirke, PVC-beschichtet

Materialzusammensetzung:  
Träger 100%PES/BW  
Beschichtung 100%PVC-Compound  
Gesamtaufbau 11%PES/BW - 89%PVC-Compound

**Spezifikation**

Merkmal		Untere		Obere
Methode	ME	Grenze	Sollwert	Grenze
"D" Brennprüfung Kantenbeflammung	L			
DIN 53438-2 K1			i.O.	
"D" Brennprüfung Kantenbeflammung	Q			
DIN 53438-2 K1			i.O.	

TL-Produktdaten  
PP641040 1 Stand 10.08.2007

Material  
F6410779 skai India Seite 2

Merkmal Methode	ME	Untere Grenze	Sollwert	Obere Grenze
"D" Brennprüfung Flächenbeflammung DIN 53438-3 F1			i.O.	
"D" Brennprüfung Flächenbeflammung DIN 53438-3 F1			i.O.	
"D" Brennprüfung Elektrobrenner M2 NF P 92-503 (PV-P-89) M2 (aus 2xL, 2xQ)			i.O.	
Trennkraft [Beschichtung:Träger] DIN 53357, Verfahren A	N/5cm	25,000		
Flächengewicht, gesamt DIN/EN/ISO 2286-2	g/m <sup>2</sup>	750,000	800,000	850,000
Dicke, gesamt i.A.DIN/EN/ISO 2286-3 [30mm/4.8-5.2kPa]	mm	1,200	1,350	1,500
Höchstzugkraft (Fmax) DIN 53354	N	270,000		
Höchstzugkraft (Fmax) DIN 53354	N	180,000		
Höchstzugkraftdehnung DIN 53354		35,000		
Hochst zugkraftdehnung DIN 53354		150,000		
Weiterreißfestigkeit DIN 53356, Verfahren A	N	20,000		
Weiterreißfestigkeit DIN 53356, Verfahren A	N	15,000		
Biegesteifigkeit 30°/10mm PV-P-20, 30°, VS zur Meßdose	Nmm	0,200	0,350	0,500
Biegesteifigkeit 30°/10mm PV-P-20, 30°, VS zur Meßdose	Nmm	0,150	0,250	0,400
Reibechtheit DIN/EN/ISO105-X 12	[Trocken] GM-StU	4,500		

**TL-Produktdaten  
PP641040 1 Stand 10.08.2007**

**Material**  
F6410779 skai India Seite 3

Merkmal	ME	Untere Grenze	Sollwert	Obere Grenze
Methode				
Farbe Oberfl.	[Trocken]			
DIN/EN/ISO105-X 12	GM-Stu	4,500		
Reibechtheit	[Nass]			
DIN/EN/ISO105-X 12	GM-StU	4,000		
Farbe Oberfl.	[Nass]			
DIN/EN/ISO105-X 12	GM-Stu	4,000		
Lichtechtheit				
DIN/EN/ISO 105-B02	Stufe	5,000		
"D" Entzündbarkeit, Zigarette	L			
DIN EN 1021 Teil 1 (Player's Navycut)			i.O.	
"D" Entzündbarkeit, Zigarette	Q			
DIN EN 1021 Teil 1 (Player's Navycut)			i.O.	
"D" Entzündbarkeit, Gasflamme	L			
DIN EN 1021 Teil 2			i.O.	
<b>Einsatz-/Anwendungsgebiet</b>				
"D" Entzündbarkeit, Gasflamme	Q			
<b>Alle Arten von Polsterungen und Bspinnungen.</b>			i.O.	
<b>Besonders geeignet für den Einsatz in öffentlichen Gebäuden und Fitnessseinrichtungen.</b>				

**Verarbeitungs-/Lagerungsempfehlungen**

Problemlose Verarbeitung nach allen in der Polsterindustrie üblichen Verfahren (Nähen, Heften, Kleben, Nageln, HF-Schweißen).  
Keine Lösungsmittelkleber verwenden!

**Pflegehinweise**

Säubern Sie skai einfach mit warmen

**TL-Produktdaten**  
**PP641040 1 Stand 10.08.2007**

Material  
F6410779      skai      India      Seite 4

Wasser und einem feuchten Tuch.  
Besonders empfehlenswert ist hierzu  
die Verwendung eines handelsüblichen  
Mikrofaser-Tuches.  
Stärkere Verschmutzungen werden einfach  
unter Zugabe eines milden Reinigungsmittels  
entfernt. Um zu vermeiden, dass Flecken  
in das Material eindringen, sollten  
diese sofort entfernt werden.

06.05.2008 /  (Entwicklung)

06.05.2008 /  (Qualitätsmanagement)